

Für Qualitätssicherungsaufgaben und separate Prüfungen bietet die Schwihag GmbH ein modernes, klimatisiertes Labor. Neben verschiedenen mechanischen Prüfungen und Werkstoffprüfungen (Metallographie und Kunststoffuntersuchungen) ermöglicht unsere Labortechnik die räumliche Digitalisierung von Bauteilen und die Rückführung in Konstruktionsdaten.

Schwihag GmbH
Am Ostergraben 5
D-04435 Schkeuditz OT Radefeld
Frank Laubert,
Kaufmännische Leitung/Controlling
T: +49 34207 4017-16
F: +49 34207 4017-17
M: +49 151 6284 7076
@: frank.laubert@schwihag.de

Unsere Ausstattung (Auszug):

Messgerät	Verfahren / Parameter	Normverweis (Beispiele)
Universal-Härteprüfgerät Hersteller: KB Prüftechnik GmbH Baujahr: 2021	Vickers Brinell (auf Anfrage) Rockwell C (auf Anfrage)	DIN EN ISO 6507 DIN EN ISO 6506 DIN EN ISO 6508
Statische Materialprüfmaschine - oberer Arbeitsraum bis 250 kN - unterer Arbeitsraum bis 50 kN Hersteller: Zwick GmbH & Co. KG Baujahr: 2008	Zug- und Druckversuche Prüfgeschwindigkeit 0,0005 bis 600 mm/min	DIN EN 10002-1 DBS 918127 / 5.2
Pendelschlagwerk HITS0P Hersteller: Zwick GmbH & Co. KG Baujahr: 2008	Charpy-Schlageigenschaften für Hammer mit 15 J Arbeitsvermögen	DIN EN ISO 179-1
Digitalisiersystem ATOS 5 Hersteller: GOM mbH Baujahr: 2020	Optische 3D-Vermessung von Objekten in einem Messfeld von 700 x 520 mm ²	
Portabler 3D-Messarm mit integriertem Laserscanner ROMER Absolute 7530 Hersteller: Hexagon Metrology GmbH Baujahr: 2018	Taktile und optische 3D-Vermessung von Objekten bis einem Abstand von 3 m	
Auflichtmikroskop mit digitaler Bildaufzeichnung Hersteller: Carl Zeiss Microscopy GmbH Baujahr: 2020	Gefügeanalyse mittels optischer Mikroskopie - Reinheitsgrad - Korngrößenbestimmung - Randentkohlung - Ferritgehalt - qualitative Gefügebewertung Mikroskopische Schichtdickenmessung	DIN 50602 / DIN EN 10247 DIN EN ISO 643 DIN EN ISO 3887 DIN EN ISO 2808



Schwihag

**Intelligente
Produktionslösungen
aus einer Hand**

Schwihag GmbH

Am Ostergraben 5
D-04435 Schkeuditz OT Radefeld
Frank Laubert,
Kaufmännische Leitung/Controlling
T: +49 34207 4017-16
F: +49 34207 4017-17
M: +49 151 6284 7076
@: frank.laubert@schwihag.de

Unsere Ausstattung (Auszug):

Messgerät	Verfahren / Parameter	Normverweis (Beispiele)
Schliffpräparation: Trennen, Warmeinbetten, Schleifen und Polieren Hersteller: Buehler GmbH Baujahr: 2020	Probenvorbereitung für Härteprüfung und Mikroskopie	DIN 50100
Servohydraulische Prüfstände Hersteller: Inova Praha s.r.o. Baujahr: 2009 / 2014	Dauerfestigkeit von Spannelementen Druckkraftbereich von 5 bis 50 kN	DIN 50100
Polymer DSC Hersteller: Mettler-Toledo GmbH Baujahr: 2008	Dynamische Differenzkalorimetrie im Temperaturbereich von RT bis 500°C Schmelzpunkt Schmelzwärme (± 250 mW bei 300°C) Glasumwandlungspunkt	DIN EN ISO 11357
Analysenwaage XS105DU Hersteller: Mettler-Toledo GmbH Baujahr: 2008	Ablesbarkeit 0,01 mg bis 41 g 0,1 mg bis 120 g Dichtebestimmung von Festkörpern nach der Eintauchmethode	DIN EN ISO 1183-1
Magnetpulver-Rissprüfgerät Deutroflux UWE 350 Hersteller: Karl Deutsch Prüf- und Messgerätebau GmbH + Co KG Baujahr 2010	Nachweis von spaltartigen Inhomogenitäten in der Oberfläche und im oberflächennahen Bereich an ferromagnetischen Bauteilen Max. Prüfstrom: 2.000 A Max. Bauteillänge: 350 mm Nachweisgrenze 1 μ m Spaltbreite 10 μ m Spalttiefe	DIN EN ISO 9934 DIN EN ISO 10228-1
Schichtdickenmessgerät MiniTest 735 mit magnet-induktivem Sensor Hersteller: ElektroPhysik Dr. Steingroever GmbH & Co. KG Baujahr: 2017	Zerstörungsfreie Messung der Schicht-dicke von unmagnetischen Schichten auf ferromagnetischem Untergrund Bereich von (5 – 200) μ m	DIN EN ISO 2178